

# BARCODE LABEL PRINTER

바코드 라벨 프린터

## 라벨 프린터의 혁명

리본 사용 안함 (비용 절감)

리본 폐기물 발생 안함 (친환경)

헤드 사용 안함 (비용 절감)

인쇄가 지워지지 않음 (중간층 인쇄)

해상도 600~2000dpi

MODEL : TTE-72FX



## 1. 리본 사용 안함 (레이저 인쇄 방식)

### ● 리본 사용 안함 (비용 절감) :

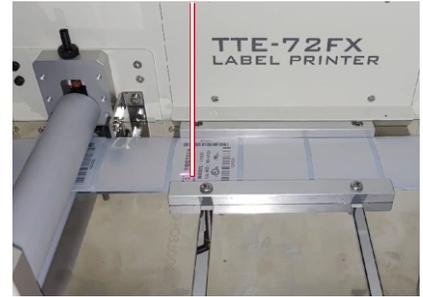
라벨에 레이저로 인쇄하기 때문에 리본이 필요 없습니다.

### ● 리본 폐기물 발생 안함 (친환경) :

열전사 방식의 라벨프린터는 소모품인 리본(PET재질)을 사용하기 때문에 PET폐기물이 지속적으로 발생하지만 레이저 라벨프린터는 레이저로 인쇄하기 때문에 폐기물이 전혀 발생하지 않습니다.

### ● 헤드 사용 안함 (비용 절감) :

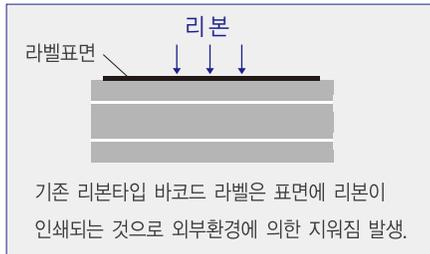
레이저로 인쇄하기 때문에 열전사 라벨프린터 헤드와 같은 소모품이 필요하지 않습니다. 또한 헤드가 없기 때문에 헤드가 마모되어 바코드가 잘못 인쇄되는 문제도 없습니다.



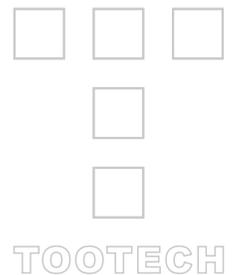
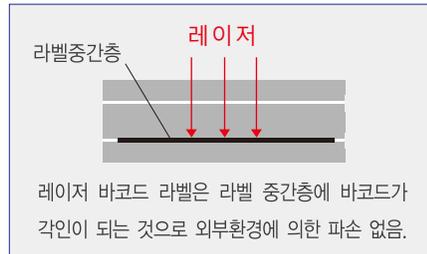
## 2. 인쇄가 지워지지 않음 (라벨 중간층에 인쇄 함)

### ● 인쇄 특징

기존 리본타입 라벨



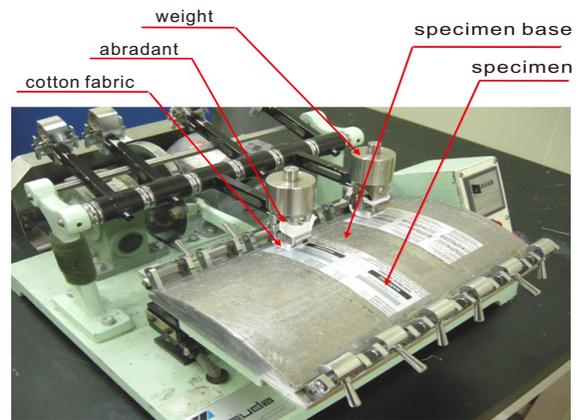
지워지지 않는 레이저 라벨



- 바코드 및 데이터가 화학물질 및 마찰에 절대 지워지지 않음
- 바코드프린터 헤드가 손상되어 바코드가 읽히지 않는 문제 전혀 없음
- 리본에 의한 인쇄불량이 발생하는 것이 전혀 없음

### ● 내 마모성 시험 테스트 (공인시험기관 FITI)

그림과 같은 마모시험기를 이용하여 바코드 라벨 표면을 마모자(abradant)로 50,100,150,200,250,300회 마모하여 각 횟수 마다 표면 손상 정도를 관찰하였다. 마모시 가압 하중은 500g이며, 시험편(바코드라벨)과 접촉하는 마모자는 백색면포로 덮여 사용하였다. 이러한 백색면포는 매 측정시마다 메틸알콜 1급 시약(99.5%)을 묻혀 사용하였다.

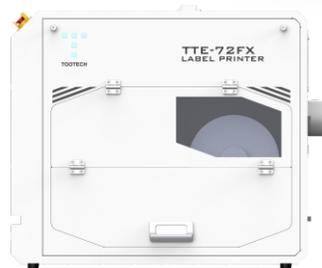
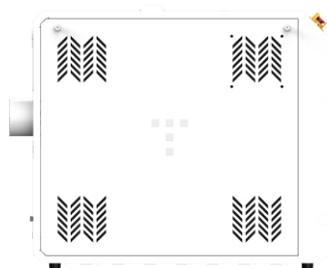


<그림. 내마모성 시험장비>

<표. 결과>

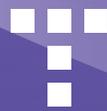
마모횟수	리본 사용 라벨	레이저 라벨
제시		
50회		
100회		
150회		
200회		
250회		
300회		

Model	TTE-72FX
Print Area	120mm(W) x 160mm(H)
Print Speed	Max 500 chr/s
Print Resolution	600 ~ 2,000 dpi
Laser Type	Fiber Type
Laser Power	Max 20W
Communication	USB Type
Size	320(W) x 618(D) x 545(H) (mm)
Weight	38kg
Option Part	Rewinder (External), Bartender Barcode S/W
Software	Window Print Driver Provided (32,64bit)
Cooling Method	Natural Air Cooling
Electric Source	85 ~ 265 VAC (47 ~ 63Hz)
Workable Temperature	+10 ~ +35°C





**TTE-72FX**

 **TOOTECH**  
[www.tootech.co.kr](http://www.tootech.co.kr)

투테크(주)

youtube: tootech

TEL + 82.2.886.6506

E-mail a1234@tootech.co.kr

FAX + 82.2.886.6507

[www.tootech.co.kr](http://www.tootech.co.kr)

(08375) 서울시 구로구 디지털로31길 41, 309호 (구로동, 이앤씨벤처드림타워6차)